



Средно училище "Георги Бенковски" – гр. Тетевен

гр. Тетевен – 5700; обл. Ловеч; ул. "Кардан" №14; тел. 0678/ 52082; 52436; тел.
факс – 0678/52082; E-mail info-1100509@edu.mon.bg

Утвърждавам,

Директор:
/Маринела Маркова/

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ –
завършено основно образование

СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години

ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - дневна

ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас

ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ –
завършен XII клас

НИВО ПО НАЦИОНАЛНАТА

КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА /НКР/ – 4

НИВО ПО ЕВРОПЕЙСКАТА

КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА /ЕКР/ – 4

РАМКОВА ПРОГРАМА В – ВАРИАНТ В4

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ЗА ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА
СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО
ИЗУЧАВАНЕ НА АНГЛИЙСКИ ЕЗИК**

VIII Б КЛАС – ПЪРВА ГРУПА

УЧЕБНА 2026/2027 ГОДИНА

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:

код 0714 ЕЛЕКТРОНИКА И АВТОМАТИКА

ПРОФЕСИЯ:

код 071404 КОМПЮТЪРНИ СИСТЕМИ И ТЕХНОЛОГИИ

*Училищният учебен план е приет на заседание на ПС
/протокол №11 /01.09.2026 г./ и съгласуван с Обществения съвет на
училището /протокол №3 /09.09.2026 г./*

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас **I срок – 18 учебни седмици**

VIII и IX клас **II срок – 18 учебни седмици**

X клас **II срок – 20 учебни седмици,**
от които **2 седмици**
за производствена практика.

XI клас **II срок – 20 учебни седмици,**
от които **2 седмици**
за производствена практика.

XII клас **II срок – 13 учебни седмици,**
от които **2 седмици** за:
за производствена практика.

ВАКАЦИИ: Съгласно утвърдения от Министъра на образованието и науката за конкретната година график

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ. СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

I. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ	Образователна степен: средна
	Първи гимназиален етап
	VIII клас
1	2
Учебни седмици	36
Раздел А – задължителни учебни часове	
<i>Учебни предмети</i>	<i>Годишен брой часове Седмичен брой часове</i>
I. Общобразователна подготовка	
1. Български език и литература	144 4
2. Чужд език – английски език	432 12
3. Математика	108 3
4. Информационни технологии	36 1
5. История и цивилизации	72 2
6. География и икономика	36 1
7. Философия	36 1
8. Биология и здравно образование	54 1,5
9. Физика и астрономия	54 1,5
10. Химия и опазване на околната среда	36 1
11. Музика	18 0,5
12. Изобразително изкуство	18 0,5
13. Физическо възпитание и спорт	72 2
II. Обща професионална подготовка	
1. Предприемачество	36 1
Общо за раздел А	1152
Раздел Б – избираеми учебни часове	
<i>Годишен брой часове за раздел Б</i>	0
Общо за раздел А + раздел Б	1152 32

Раздел В – факултативни учебни часове	
<i>Максимален годишен брой часове за раздел В</i>	72
Дигитално-медийна грамотност	2
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	1296

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след успешно полагане на:

– задължителен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;

– задължителен държавен изпит за придобиване на професионална квалификация – по теория и практика на професията „Компютърни системи и технологии“.

3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някой от изпитите по т. 2.1, по свое желание получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.4. Учениците, успешно завършили XI клас (НКР/ЕКР 3), по свое желание може да придобият втора степен на професионална квалификация след успешно положен държавен изпит по теория и практика от професията „Компютърни системи и технологии“.

3.5. Зрелостник, положил успешно само държавния изпит за придобиване на квалификация по професията, получава свидетелство за професионална квалификация.

3.6. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части – по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията.

3.7. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В2, и ДОС за придобиване на квалификация по професията „Компютърни системи и технологии“.

4.2. Училищният учебен план е разработен на базата на типовия учебен план по професия код 071404 „Компютърни системи и технологии“ от професионалното направление код 0714 „Електроника и автоматика“ за професионално образование с придобиване на трета степен на професионална квалификация с разширено изучаване на чужд език, дневна форма на обучение, утвърден със Заповед №РД 09-382/30.01.2026 г. на Министъра на образованието и науката.

4.3. Като първи чужд език се изучава английски език, който продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

4.4. Вторият чужд език е немски език.

4.5. Учебните часове, предвидени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка съобразно интересите на учениците и възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията, като се посочва дали учебният предмет/модул е за теория на професията или за учебна практика.

4.6. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.

4.7. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището, в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда производствената практика.

4.8. Училищният учебен план е разработен за учениците, обучаващи се в VIII б клас, през учебната 2026/2027 година.

4.9. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, се използват за иновативния предмет „Дигитално-медийна грамотност“ – общо 72 часа, извън седмичното разписание.

4.10. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: волейбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на Министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

4.11. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.



Средно училище "Георги Бенковски" – гр. Тетевен
гр. Тетевен – 5700; обл. Ловеч; ул. "Кардан" №14; тел. 0678/ 52082; 52436; тел.
факс – 0678/52082; E-mail info-1100509@edu.mon.bg

Утвърждавам,
Директор:
/Маринела Маркова/

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ –
завършено основно образование
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - дневна
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ –
завършен XII клас
НИВО ПО НАЦИОНАЛНАТА
КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА /НКР/ – 4
НИВО ПО ЕВРОПЕЙСКАТА
КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА /ЕКР/ – 4
РАМКОВА ПРОГРАМА В – ВАРИАНТ В4

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ЗА ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА
СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО
ИЗУЧАВАНЕ НА АНГЛИЙСКИ ЕЗИК**

**VIII Б КЛАС – ВТОРА ГРУПА
УЧЕБНА 2026/2027 ГОДИНА**

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:

код 0416 ТЪРГОВИЯ НА ЕДРО И ДРЕБНО

ПРОФЕСИЯ:

код 041602 ЕЛЕКТРОННА ТЪРГОВИЯ, МАРКЕТИНГ И РЕКЛАМА

*Училищният учебен план е приет на заседание на ПС
/протокол №11 /01.09.2026 г./ и съгласуван с Обществения съвет на
училището /протокол №3 /09.09.2026 г./*

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок – 18 учебни седмици

VIII и IX клас

II срок – 18 учебни седмици

X клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика.**

XI клас

**II срок – 20 учебни седмици,
от които 2 седмици
за производствена практика.**

XII клас

**II срок – 13 учебни седмици,
от които 2 седмици за:
за производствена практика.**

ВАКАЦИИ: Съгласно утвърдения от Министъра на образованието и науката за конкретната година график

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ. СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

I. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ		Образователна степен: средна
		Първи гимназиален етап
		VIII клас
1		2
Учебни седмици		36
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети		Годишен брой часове Седмичен брой часове
I. Общообразователна подготовка		
1. Български език и литература		144
2. Чужд език – английски език		4
		432
3. Математика		12
		108
4. Информационни технологии		3
		36
5. История и цивилизации		1
		72
6. География и икономика		2
		36
7. Философия		1
		36
8. Биология и здравно образование		1
		54
9. Физика и астрономия		1,5
		54
10. Химия и опазване на околната среда		1,5
		36
11. Музика		1
		18
12. Изобразително изкуство		0,5
		18
13. Физическо възпитание и спорт		0,5
		72
		2
II. Обща професионална подготовка		
1. Предприемачество		36
		1
Общо за раздел А		1152
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Годишен брой часове за раздел Б		0
Общо за раздел А + раздел Б		1152
		32

Раздел В – факултативни учебни часове	
Максимален годишен брой часове за раздел В	72
Дигитално-медийна грамотност	2
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	1296

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

- 3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след успешно полагане на:
- задължителен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;
 - задължителен държавен изпит за придобиване на професионална квалификация – по теория и практика на професията „Електронна търговия маркетинг и реклама“.
- 3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.
- 3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някой от изпитите по т. 2.1, по свое желание получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.
- 3.4. Учениците, успешно завършили XI клас (НКР/ЕКР 3), по свое желание може да придобият втора степен на професионална квалификация след успешно положен държавен изпит по теория и практика от професията „Електронна търговия, маркетинг и реклама“.
- 3.5. Зрелостник, положил успешно само държавния изпит за придобиване на квалификация по професията, получава свидетелство за професионална квалификация.
- 3.6. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части – по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията.
- 3.7. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

- 4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В2, и ДОС за придобиване на квалификация по професията „Електронна търговия, маркетинг и реклама“
- 4.2. Училищният учебен план е разработен на базата типов учебен план по **професия код 041602 „ЕЛЕКТРОННА ТЪРГОВИЯ, МАРКЕТИНГ И РЕКЛАМА“** от **професионалното направление код 0416 „ТЪРГОВИЯ НА ЕДРО И ДРЕБНО“** за професионално образование с придобиване на **трета степен** на професионална квалификация с **разширено изучаване на чужд език, дневна форма на обучение**, утвърден със Заповед №РД 09-668/16.02.2026 г. на Министъра на образованието и науката.

- 4.3. Като първи чужд език се изучава английски език, който продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.
- 4.4. Вторият чужд език е немски език.
- 4.5. Учебните часове, предвидени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка съобразно интересите на учениците и възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията, като се посочва дали учебният предмет/модул е за теория на професията или за учебна практика.
- 4.6. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.
- 4.7. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището, в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда производствената практика.
- 4.8. Училищният учебен план е разработен за учениците, обучаващи се в VIII б клас, през учебната 2026/2027 година.
- 4.9. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, се използват за иновативния предмет „Дигитално-медийна грамотност“ – общо 72 часа, извън седмичното разписание.
- 4.10. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: волейбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016 г. на Министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
- 4.11. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.